

NOM DU PRODUIT

ALUMANATION^{MD} 301

55 gallons

5 gallons

REVÊTEMENT D'ALUMINIUM RÉFLÉCHISSANT À FIBRES DE PREMIÈRE QUALITÉ

Description

Ce revêtement d'entretien industriel à pigments métalliques d'aluminium de première qualité est formulé à partir de liquides asphaltiques spécialement traités, d'huiles non siccatives et d'un mélange exclusif de fibres naturelles et synthétiques. ALUMANATION 301 réfléchit la chaleur, empêche la corrosion et protège contre les vapeurs acides et alcalines douces lorsqu'il est appliqué sur divers substrats, notamment le métal, l'amiante-ciment, les toits multicouches et en bitume modifié.

Utilisations

ALUMANATION 301 est un revêtement à pigments métalliques utilisé pour le traitement antirouille et l'imperméabilisation des parois et des toits de métal et s'applique comme revêtement réfléchissant sur les toits multicouches et en bitume modifié.

Avantages

Peu coûteux et très convivial, le produit s'applique en une seule couche sans apprêt. Le fini en aluminium d'ALUMANATION 301 est très réfléchissant et protège le toit contre les rayons ultraviolets dangereux en plus de réduire au minimum les coûts de refroidissement du bâtiment.

ALUMANATION 301 est un produit à base de solvant qui s'applique à une température inférieure à celle des autres produits à base d'eau.

Restrictions

Ne pas appliquer lorsque la température de l'air ou de la surface est inférieure à 4 °C (40 °F) ou lorsqu'il menace de pleuvoir. Non recommandé pour une utilisation sur les surfaces de goudron, l'ardoise, les carreaux de céramique, le bois et le bardeau et dans les endroits où l'eau stagne. Ne pas appliquer sur les toits multicouches asphaltiques nouvellement installés sans les laisser vieillir pendant au moins 60 à 90 jours.

Préparation

Général : Retirer les débris, la poussière et la saleté au moyen d'un balai rigide ou d'un appareil de nettoyage électrique ou en effectuant un lavage à une pression d'au moins 2 000 lb/po². Toutes les surfaces doivent être propres et sèches.

Si la surface a été préalablement recouverte, communiquer avec le service technique de Republic pour obtenir des recommandations quant à la préparation de la surface.

Métal: La rouille et la peinture écaillée doivent être retirés au moyen d'une brosse métallique, d'un grattoir ou d'un nettoyeur à pression pour assurer que la surface est en bon état. Aucun apprêt n'est nécessaire en raison des huiles antirouille que renferme ALUMANATION 301. Les joints, les attaches et les saillies doivent être réparés au besoin. Se reporter au devis d'application sur le métal pour de plus amples renseignements.

Toits multicouches ou en bitume modifié :

Les solins déchirés, les couronnements défailants, les murs de parapet, les poches d'air de grande taille et les bris de surface doivent être réparés à l'aide de SCELLANT À JOINTS GEOGARD et de tissu pour toits PERMAFAB. Se reporter au devis d'application sur les toits multicouches ou en bitume modifié pour de plus amples renseignements.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids par gallon (ASTM D 1475)	8.8 ± 0.2 lbs.
Densité relative (ASTM D 562)	1.00 ± 0.2
Solides en poids	61% ± 1%
Solides par volume	47% ± 1%
Viscosité	126 ± 2 U.K.
Teneur en métal (ASTM D 2824)	Min. 15%
Flexibilité à 0 °C (32 °F) (ASTM D 1737)	Réussit sur mandrin de 1/4 po
Temps de séchage (ASTM D 1640)	24 heures
Point d'éclair (ASTM D 3278)	41 °C (105 °F)
Réflectance (ASTM C 1549-02)	>60
Nettoyage	Essences minérales

COUVERTURE

Toits de métal	2 gal/100 pi ²
Toits multicouches lisses et en bitume modifié	2 1/2 gal/100 pi ²

La surface détermine le taux d'application réel. Les données indiquées ne constituent que les taux d'application minimaux. Sur les surfaces métalliques ondulées et irrégulières, prévoir une superficie additionnelle en multipliant le nombre de pieds carrés par au moins 1,15.


REPUBLIC
POWDERED METALS, INC.

Republic Powdered Metals, Inc.
2628 Pearl Road • Medina, OH 44256
www.rpmrepublic.com

ALUMANATION^{MD} 301

Application

ALUMANATION 301 s'applique à l'aide d'une brosse, d'un rouleau ou d'un pistolet de pulvérisation selon les taux d'application prescrits.

Recommandations concernant l'équipement de pulvérisation

Pompes : Graco King 45:1, Graco Bulldog 30:1 ou pompes à essence équivalentes. Graco GH733, HydraMax 350, GMax 7900 ou pompes équivalentes d'un autre fabricant.

Tuyau/pression : Longueur de 15,2 m à 91,4 m ou 50 à 300 pi (selon la pression de la rampe de pulvérisation). Si les tuyaux utilisés mesurent plus de 30,5 m (100 pi), utiliser le diamètre intérieur supérieur suivant du tuyau pour chaque tronçon de 15,2 m (50 pi). Chaque tronçon de 15,2 m (50 pi) de tuyau réduit la pression de pulvérisation de la rampe de 10 % à la buse.

p. ex., tuyau de 300 pi = 3/4 po (50/100 pi) à 5/8 po (50/100 pi) à 1/2 po (50/100 pi) à 3/8 po (50 pi)

On obtient généralement de bons résultats lorsque la pression à la buse est de 2 000 à 3 000 lb/po².

Pistolet : Pistolet Graco Contractor, pistolet Graco Contractor FTx, pistolet Graco Silver Plus ou pistolet équivalent (il est possible d'utiliser des profilés de buse ou des pistolets à rallonge).

Tailles de buse :

Largeur du ventilateur (po)	0,039 po	0,041 po	0,043 po	0,045 po	0,047 po	0,049 po
10 à 12 po	539	541	543	545	547	549
12 à 14 po	639	641	643	645	647	649
14 à 16 po	739	741	743		747	749
16 à 18 po	839	841	843		847	
Débit d'écoulement	1,60 gal/min	1,80 gal/min	1,98 gal/min	2,17 gal/min	2,37 gal/min	2,58 gal/min

- Buses Graco Heavy-Duty RAC SwitchTip (GHDXXX) grises

Entretien

Il est recommandé de vérifier régulièrement les couches de revêtement appliquées et de les examiner à nouveau chaque fois qu'elles sont exposées à des conditions météorologiques difficiles. Il est possible d'appliquer une nouvelle couche et d'effectuer de légères retouches à tout moment en suivant les procédures d'application recommandées.

Services techniques

Il est possible d'obtenir, auprès du fabricant, des conseils techniques sur la convenance des matériaux selon une utilisation donnée ainsi que les exigences d'utilisation finale. Se reporter à l'étiquette et à la fiche signalétique pour connaître les mises en garde.



Republic Powdered Metals, Inc.

2628 Pearl Road, Medina, OH 44256

Tél. : 800 551 7081 • Téléc. : 800 382 1218

www.rpmrepublic.com

Pour information au Québec :

Tremco Canada, 1445 De Coulomb, Boucherville, Qc, J4B 7L8

514-521-9555, 1-800-668-9879



Membre du Cool Roof Rating Council



ALUMANATION est une marque déposée aux É.-U. de Republic Powdered Metals, Inc.

Les renseignements figurant sur cette fiche signalétique sont en vigueur à partir de juillet 2008 et remplacent toutes les données antérieures concernant ce produit et son utilisation.

© Republic Powdered Metals, Inc., 2008. Tous droits réservés.

Les déclarations fournies concernant les matériaux mentionnés aux présentes ne servent que de lignes directrices générales sur l'utilisation des matériaux et sont considérées comme véridiques et exactes. Comme le mode d'utilisation du produit est indépendant de sa volonté, Republic NE FAIT NI N'AUTORISE AUCUNE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU DE CONVENANCE PRÉCISE, NI AUCUNE AUTRE GARANTIE OU DÉCLARATION EXPLICITE OU IMPLICITE CONCERNANT CE PRODUIT, À L'EXCEPTION DU FAIT QU'IL EST CONFORME À L'ÉCHANTILLON DE PRODUIT DE REPUBLIC. L'acheteur et l'utilisateur acceptent le produit dans ces conditions et assument les risques de défaillance, de blessures ou de pertes et de dommages matériels et la responsabilité découlant de la manipulation, de l'entreposage ou de l'utilisation du produit, que celui-ci soit ou non manipulé, entreposé ou utilisé conformément aux instructions et au devis. REPUBLIC N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ À L'ÉGARD DES DOMMAGES CONSÉCUTIFS OU ACCESSOIRES DÉCOULANT DE TOUTE VIOLATION DE LA GARANTIE. LA RESPONSABILITÉ DE REPUBLIC SE LIMITE, À SA DISCRÉTION, AU REMPLACEMENT DE BIENS JUGÉS COMME PRÉSENTANT DES DÉFAUTS DE FABRICATION PAR DES BIENS IDENTIQUES OU D'UNE MÊME VALEUR.